

P箱入り
1.8L壺の流れ

段ボール入り
1.8L壺の流れ

バラ壠の流れ

▶ 段ボールは
資源ごみへ

新壇製造
メーカー

新堀を納入

36~37%
段ボール入り
1.8L缶

P箱入り
1.8L壺

63~64%

出荷量
100%

ボトラー

(中味製造メーカ一)

新墾使用率が上昇

段ボール
を納入

空P箱を納入

再使用率
57~58%

- ・洗塀
- ・洗塀+P箱セット納入

カレット化

段ボール
販売会社

**P相
レンタル会社**

洗堀時の破壊や、
長期滞留堀は
ボトラへ納入できない

空P箱を納入

消費者

バラ燐の 販売と回収

P箱入り1.8L壺の 納入と回収

バラ燐の 納入と回収

業務店
(居酒屋他)

販売店から 持
1.8L壺を回収

市町村から
一部回収

市町村
(分別収集)

回収されなかった
1.8L 壺は

カレット化



空P箱
持ち出し

回収率
68.8%

P 箱が足りない！

※在庫の中から P 箱を回収用として使用するので、次第になくなっていく

末端壘回收業者
(壘 商)

回収業者から
1.8L壺を回収

不良在庫および
在庫能力を超えた
不良在庫は

カレット化

空P箱を納入

P 箱不足によるリユース可能なバラ壇のカレット化

ボトラーの新壺使用比率上昇による 回収壺の滞留

自主回収認定(おおむね90%の回収率を維持)の
1.8L壺のリユースシステムの存続が危ぶまれている。